



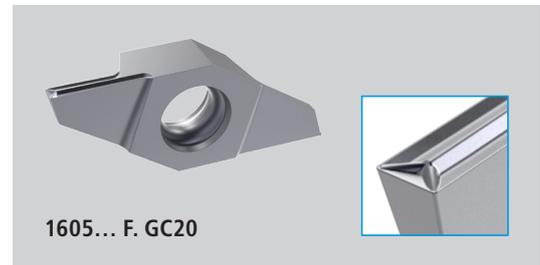
# Démonstration de performance

## OPÉRATION RAINURAGE ET TOURNAGE AVEC BRISE-COPEAUX «GC20»

En comparant le nouveau brise-copeaux G-LINE «GC20» avec un brise-copeaux rectifié qui a fait ses preuves depuis longtemps, il a été possible de produire des copeaux roulés parfaits et une surface extrêmement propre sur la pièce tout en conservant les mêmes données de coupe. La durée de vie a pu être augmentée de 200 %, pour passer de 3000 à 9000 pièces.

### COMPARAISON D'USINAGE

Type de machine	Star SR 10 type C
Numéro de matériau	1.4435
Spécification du matériau	X2CrNiMo 18-14-3 (316 L)
Diamètre de la tige (mm)	4
Opération	Rainurage et tournage
Lubrification	Huile



#### ACTUEL

Désignation de la plaquette : Plaquette de rainurage et tournage rectifiée | Marque : **Concurrent**

Vitesse de coupe (Vc)	75 m/min
Profondeur de coupe (ap)	1.00 mm
Avances (f)	0.01 mm/tr
Nombre de pièces	3000

#### UTILIS (multidec-CUT, G-LINE)

Désignation de la plaquette : 1605-1.0-1.5 FL GC20 R05 UHM20 HPX | Marque : **UTILIS**

Vitesse de coupe (Vc)	75 m/min
Profondeur de coupe (ap)	1.00 mm
Avances (f)	0.01 mm/tr
Nombre de pièces	9000

#### RÉCAPITULATIF

