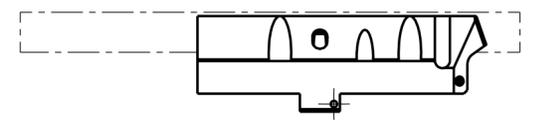
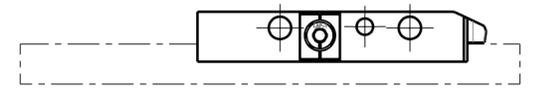
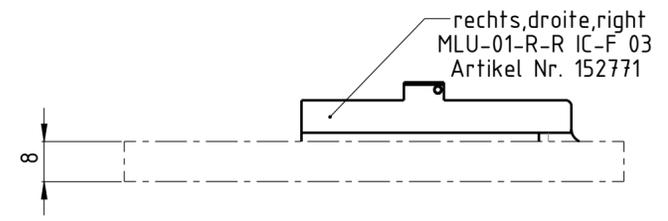
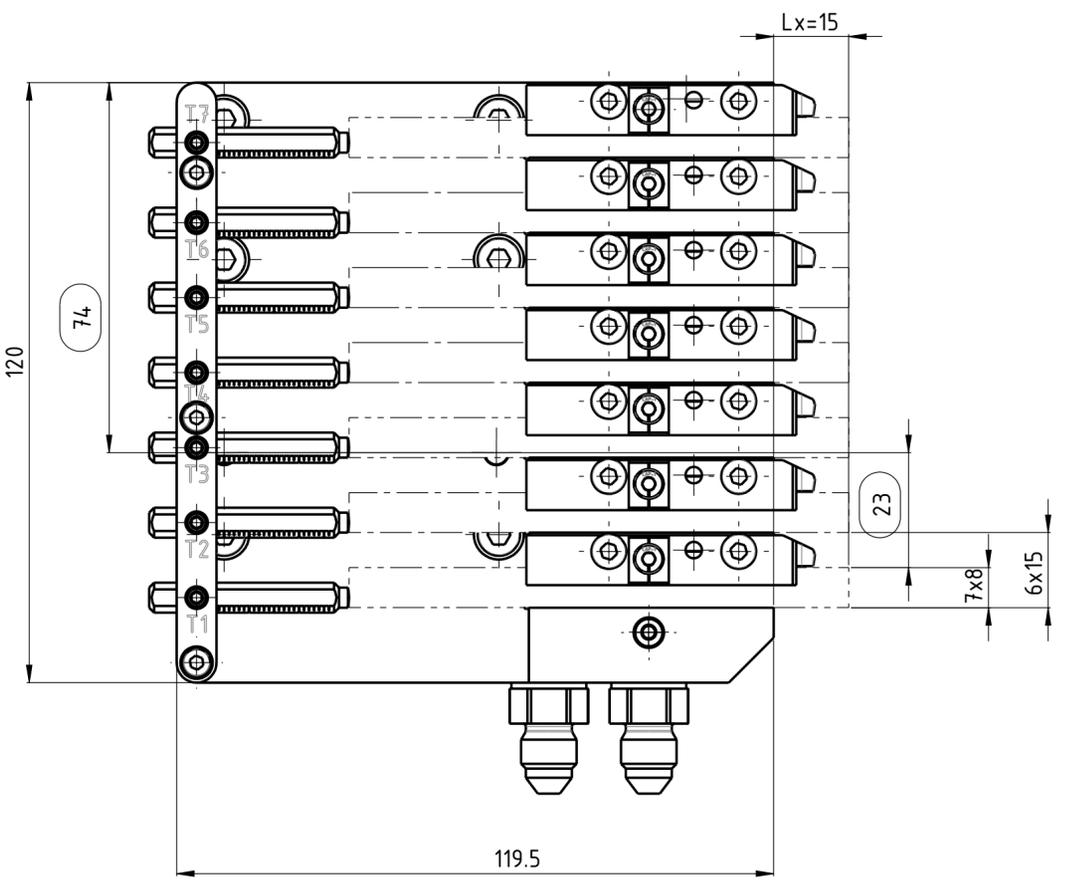
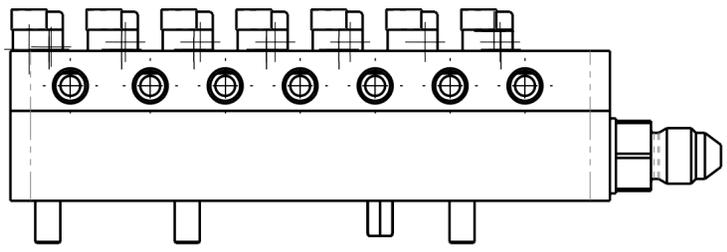
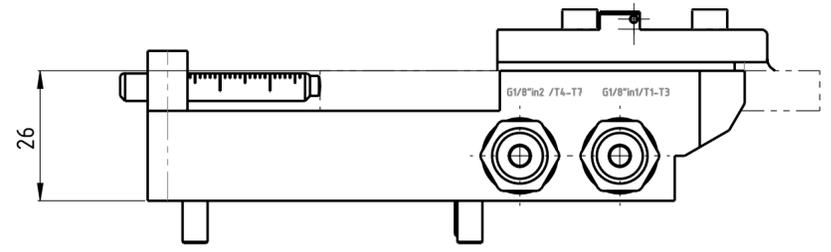
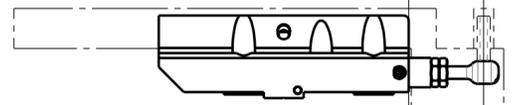
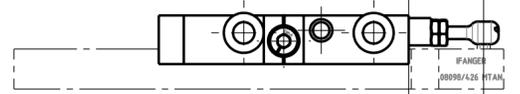
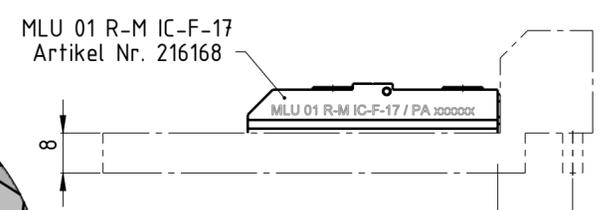
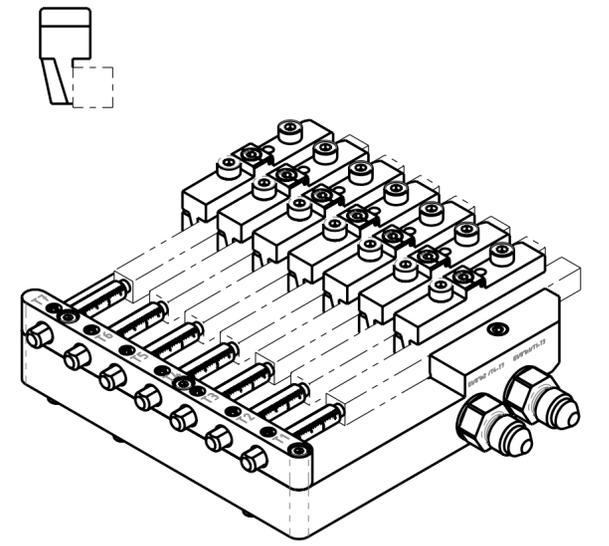


Ra 3,2 (✓) $\begin{matrix} +0,2 \\ -0,3 \end{matrix}$



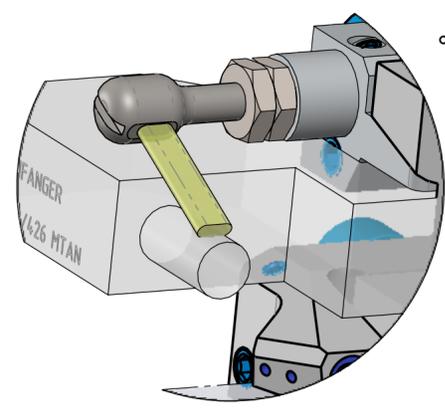
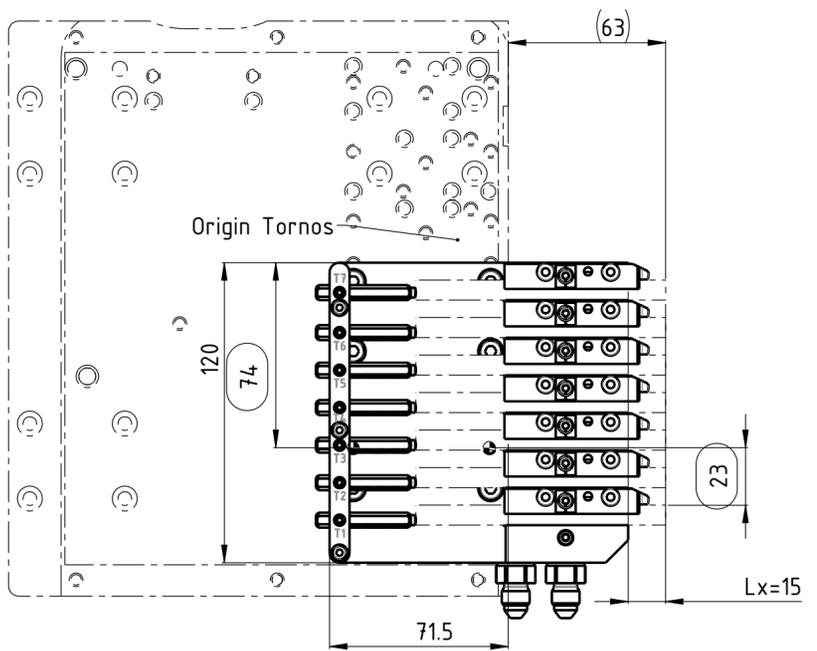
T1-T7 Standart Spannkeil



T1-T7 Soder Spannkeil

Unverbindliche Prüfung durch den Kunden:
 Mit der Freigabe erhält die UTILIS AG die Zustimmung für die Ausführung des auf der Kunden-Zeichnung dargestellten Werkzeuges mit den für den Kunden relevanten Dimensionen. Für die fachgerechte Ausführung trägt der Hersteller die Verantwortung.

Unterschrift: _____
 Datum: _____



A (3 : 1)

Lx=
 Vorstandlänge des Werkzeuges für optimale Kühlung
 Longueur d'outil pour un refroidissement optimal
 Tool length for optimal cooling

Recommended tool length, without insert TL = 100mm
 with insert ISO / TOP .. TL= 100mm
 with insert Cut 16 .. TL= 105mm
 with insert Cut 30 .. / 36... (short insert) TL = 111mm
 with insert Cut 30 .. (long insert) TL = 117mm

Beschreibung	Artikel Bezeichnung	Zeichnungsnummer	UTILIS Tooling for High Technology	Format A2	Index -
multidec-LUB Werkzeugplatte komplett	MLU TO-SN-TPC-IC-7T-7x8-2K	MLU-91-7-2			
		Type of machine	Tornos SwissNano7		
		Tools Size	7x8x8		